

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора  
по производству  
АО «ПК ХК Электрозавод»

\_\_\_\_\_  
П.Е. Камнев

«  » \_\_\_\_\_ 2021г.

**Технические требования к горизонтально- намоточному станку  
(тип 2)**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог  
АО «ПК ХК Электрозавод»

\_\_\_\_\_  
С.А. Попков

«04» 07 2021г.

## Технические требования к горизонтально- намоточному станку

### 1. Наименование и область применения.

1.1 Горизонтально- намоточный станок предназначен для намотки слоевых обмоток с механической раскладкой витков провода I- III габарита.

### 2. Технические характеристики к изделию.

2.1 Требования к конструкции горизонтально- намоточного станка.

2.1.1 Конструкция устройства должна обеспечивать безопасность работ в процессе изготовления обмоток при его эксплуатации.

2.1.2 Исполнение напольное.

2.1.3 Жесткая массивная станина.

2.1.4 Горизонтально- намоточный станок должен быть оснащен:

- механическим или автоматическим раскладчиком проводов
- шпинделем диаметром, 41 мм и длиной не менее 1100 мм.
- регулируемой частотой вращения шпинделя (вала).
- автоматической и ручной, цифровой регулировкой натяжения намоточного провода с рабочего места.
- без задней бабки.

2.1.5 Станок должен быть оснащен системой автоматического и ручного аварийного отключения .

2.1.6 Конструкция составных частей горизонтально- намоточного станка должна обеспечивать возможность максимального свободного доступа ко всем узлам и механизмам для осмотра, обслуживания и замены вышедших из строя узлов и деталей.

2.1.7 Питание оборудования от 3-х фазной сети переменного тока, напряжение  $380V \pm 10\%$ , частота 50 Гц.

2.1.9 Вращающийся шпиндель(вал) должен подвергаться балансировке.

### 2.2 Технологические операции

2.2.1 На горизонтально- намоточном станке выполняется изготовление катушек трансформаторов I- III габарита.

2.2.2 Диаметр изготавливаемых катушек трансформаторов:

-внутренний диаметр по технологической оправке -70 мм, Наружный диаметр по проводу -500 мм.

-применяемый намоточный провод прямоугольного сечения(в мм) до 3,55x15.

-Круглого сечения (мм) от 1,5 до 10.

-масса обмотки с оснасткой до 500 кг.

2.2.3 Комплект поставки станка должен быть оснащен кареткой на 7 (семь) мест, под барабан 8МС. Вес барабана с проводом до 400кг.

### 2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.3.2 Средний срок службы – 10 лет.